

Okleinywanie profili



KLEJE

Wymogi stawiane przemysłowi meblarskiemu jak i dziedzinie wyposażania wnętrz ciągle rosną, a tym samym rosną również wymagania stawiane stosowanemu klejowi. Szybsza obróbka, skomplikowana geometria profilu, odporność na wilgoć i temperaturę to czynniki, które należy uwzględnić przy doborze odpowiedniego kleju:

Kleje termotopliwe PUR (poliuretan):

- wiązanie fizykalne z późniejszym sieciowaniem chemicznym
- dzięki powyższemu wyraźnie wyższa odporność na wilgoć i temperaturę do 140 °C
- nadające się również do metalu i tworzyw sztucznych

Kleje termotopliwe EVA i PO

(kopolimery etylenu i octanu winylu, poliolefiny):

- bazują na tworzywach termoplastycznych wzg. żywicach, wiążą przede wszystkim fizykalnie
- osiągają wytrzymałość bezpośrednio po schłodzeniu wzg. po krystalizacji
- odporność termiczna do 90 °C (EVA)/120 °C (PO)

Rozpuszczalnikowe kleje PUR

KLEIBERIT PUR kleje termotopliwe

KLEIBERIT 702.4/.5/.7

do okleinywania CPL, papierem, fornirami i foliami termoplastycznymi drewna, materiałów drewnopochodnych, profili PVC oraz aluminium

- bardzo lepki
- wysoka wytrzymałość początkowa
- prędkość posuwu do 60 m/min
- bardzo szybkie twardnienie

KLEIBERIT 704.5

do okleinywania CPL, papierem, fornirami i foliami termoplastycznymi drewna, materiałów drewnopochodnych, profili PVC oraz aluminium

- o bardzo wysokiej jakości

- uniwersalne zastosowanie
- certyfikowany zgodnie z RAL GZ 716 odnośnie okleinywania profili okiennych
- bardzo wysoka lepkość początkowa
- szerokie spektrum zastosowania

KLEIBERIT 708.7

do trudnych sklejeń materiałów drewnopochodnych i profili PVC (zastosowanie wewnątrz), materiałów drewnopochodnych z folią PVC, CPL, grubym papierem dekoracyjnym i fornirem

- bardzo wysoka wytrzymałość początkowa, w połączeniu z wyraźną lepkością
- odporność na wysokie temperatury do ok. 150 °C (przechowywanie w ciepłe)
- odporność na niskie temperatury do ok. -40 °C

KLEBICHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG

Max-Becker-Str. 4

76356 WEINGARTEN

GERMANY

Phone +49 7244 62-0

Fax +49 7244 700-0

www.kleiberit.com



KLEIBERIT kleje termoplastyczne PO

KLEIBERIT 750.0

do kleinowania drewna i materiałów drewnopochodnych papierem, fornirem oraz laminatem

- bardzo dobre właściwości stapiania
- wysoka wytrzymałość początkowa eliminująca duże siły zwrotne (zwłaszcza w przypadku laminatów oraz skomplikowanych profili)
- bardzo dobre sieciowanie z CPL, HPL, papierem i fornirem

KLEIBERIT 750.3

okleinowanie profili z drewna i materiałów drewnopochodnych oraz wstępna obróbka papieru celem przygotowania do kaszerowania (przez reaktywację)

- bardzo dobre właściwości aplikacyjne, nawet w długotrwałej eksploatacji - bez powstawania nitek
- zmienna temperatura aplikacji, zależnie od materiału do okleinowania
- bardzo wysoka początkowa lepkość, w połączeniu z bardzo dobrym sieciowaniem
- trwałe sklejenie przy różnych posuwach
- dobra odporność na starzenie

KLEIBERIT 753.3

do okleinowania cienkim papierem i mikro-fornirem

- o niskiej wiskozowości
- bardzo wysoka odporność termiczna od -20 °C do 120 °C

- brak efektu przebijania w przypadku cienkiego papieru

KLEIBERIT 753.0

do okleinowania drewna i materiałów drewnopochodnych papierem i fornirami o różnej grubości

- o średniej wiskozowości
- dobra kleistość i wytrzymałość początkowa
- bardzo dobra odporność termiczna od -20 °C do 120 °C

KLEIBERIT kleje termoplastyczne EVA

KLEIBERIT 743.3

do okleinowania profili meblowymi foliami PVC

- bardzo niska temperatura aplikacji (od 130 °C)
- bardzo dobre właściwości aplikacyjne, a co za tym idzie doskonała jakość powierzchni
- znakomita odporność na starzenie

KLEIBERIT 743.7

do okleinowania bardzo cienkimi foliami papierowymi

- bardzo gładka powierzchnia, brak przebijania
- doskonała jakość powierzchni
- bardzo dobra lepkość i sieciowanie

KLEIBERIT 744.0

okleinowanie profili z materiałów drewnopochodnych przy użyciu odpowiedniej folii meblowej

- niska temperatura nanoszenia
- bardzo dobre właściwości aplikacyjne, stąd najlepsza jakość powierzchni

KLEIBERIT 746.2

do uniwersalnego zastosowania, do okleinowania drewna i materiałów drewnopochodnych fornirem i papierem

- wysoka wytrzymałość początkowa
- nadający się również do skomplikowanych profili

KLEIBERIT rozpuszczalnikowe kleje PUR

KLEIBERIT 265.0

rozpuszczalnikowy klej na bazie PUR, do okleinowania drewna i materiałów drewnopochodnych foliami PVC, papierem i fornirem

- szybko schnący
- możliwe duże prędkości posuwu

Stosowanie:

Kleje termoplastyczne do okleinowania mają różną wiskozowość w zależności od rodzaju kleju (średnia bądź niska wiskozowość). Oznaczają się one dobrymi właściwościami topnienia, łatwością dozowania, dłuższym czasem otwartym oraz wysoką wytrzymałością początkową.

Klej należy aplikować zazwyczaj na spodnią stronę przeznaczoną do sklejenia materiału, przy użyciu walca, rakli lub dyszy szczelinowej. Temperatura nanoszenia klejów termoplastycznych PO i EVA wynosi 180-210 °C. Reaktywne kleje PUR należy stosować w wyraźnie niższej temperaturze 120-140 °C.

KLEIBERIT termoplastyczne kleje do okleinowania

KLEIBERIT produkt		CPL			cienkie papiery			grube papiery			fornir			folia Alkorcell			folia PVC		
		W	R	S	W	R	S	W	R	S	W	R	S	W	R	S	W	R	S
EVA-HM	743.3				■	■	●										■	■	●
	743.7				■	■	■												
	744.0				■	■	■										■	■	■
	746.2	●	●	●	●	●	●	■	▼	■	■	■	■	▼	●	●			
PO-HM	750.0	▼	■	■	▼	▼	▼	▼	▼	■	▼	■	■	▼	■	■			
	750.3	■	■	▼	●	●	●	■	■	▼	■	■	▼	■	■	▼			
	750.6	▼	▼	▼	■	■	■	▼	▼	▼	■	■	■	■	■	■			
	753.0	▼	▼	▼	▼	●	●	■	■	▼	■	■	▼	▼	▼	▼			
	753.3				■	■	■							▼	▼	▼			
PUR-HM	702.4	●	●	●	■	■	■	●	●	●	●	●	●	■	■	■	■	■	■
	702.5/702.7	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	704.5				▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	■	■	■	■	■	■
	708.7	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

W = walec R = rakiel S = dysza szczelinowa
 ■ bardzo dobrze nadający się ▼ nadający się ● technicznie możliwe